

SISTEMA DE PASSADORIA E DOBRAGEM AUTOMÁTICA DE TECIDOS, ROUPAS PLANAS, LENÇÓIS, FRONHAS, GUARDANAPOS, CAPAS DE DUVET, TRAVESSAS. PROJETADA PARA O PROCESSAMENTO DE GRANDE VOLUME E EXIGÊNCIA DE ALTA QUALIDADE.

MARCA: JENSEN

ANO DE FABRICAÇÃO: 2007

EQUIPAMENTO COMPOSTO DE:

MARCA: JENSEN / EQUIPAMENTO COMPOSTO DE: 01 CALANDRA DE 02 SEGMENTOS, MODELO: JENROLL EX 12, MARCA JENSEN, MÁQUINA UTILIZADA PARA PASSAR TECIDOS E ROUPAS PLANAS, COMPOSTA DE 02 ROLOS COM DIÂMETRO DE 1,2 METROS (1.200 MM) E COMPRIMENTO DE 3,0 METROS (3.000 MM). POSSUI UM CILINDRO DE PAREDE DUPLA, SECCIONADO AO LONGO DO SEU COMPRIMENTO, FORMANDO ASSIM UMA CALHA ABERTA E AQUECIDA POR VAPOR, PODENDO CHEGAR ATÉ A TEMPERATURA DE 180 °C. A SUPERFÍCIE INTERNA DESTA CALHA É POLIDA E TEM O MESMO DIÂMETRO DO ROLO, DE TAL FORMA QUE O ROLO SE ENCAIXA PERFEITAMENTE NESTA CALHA. COM O SISTEMA DE GIRO DO ROLO, ACIONADO POR MOTOR ELÉTRICO E OUTROS DISPOSITIVOS, PROMOVE A ROTAÇÃO CONTROLADA DO ROLO QUE SE ENCAIXA SOBRE A CALHA. A SUPERFÍCIE AQUECIDA TOTAL DA CALANDRA, CONSTITUÍDO PELOS 2 ROLOS É DE APROXIMADAMENTE 13 M². A CAPACIDADE DE EVAPORAÇÃO MÁXIMA É DE 400 LITROS DE ÁGUA POR HORA, VELOCIDADE DE PASSADORIA ATÉ 40 M/MIN, ENERGIA ELÉTRICA 400V 50/60HZ 15 KW, PRESSÃO DE VAPOR DE ATÉ 12 KGF/CM². TODO O SISTEMA DE INVERSORES, VÁLVULAS, SENSORES, CILINDROS PNEUMÁTICOS É CONTROLADO POR UM CLP (CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL).



Imagem 01: Calandra

01 ALIMENTADOR AUTOMÁTICO, MODELO: LOGIC 2000, MARCA: JENSEN, EQUIPAMENTO UTILIZADO PARA ALIMENTAR/TRANSFERIR TECIDOS E ROUPAS PLANAS PARA A MÁQUINA DE PASSAR, CONSTITUÍDO POR 3 ESTAÇÕES DE TRABALHO, EM QUE OPERADORES COLOCAM DE FORMA MANUAL AS PONTAS DO ENXOVAL EM PINÇAS E ESTE SISTEMA DEPOSITA ESTE ENXOVAL TOTALMENTE ABERTO E ESTICADO NA CALANDRA DE PASSADORIA. ESTE SISTEMA É CONSTITUÍDO POR CONJUNTOS DE PINÇAS PNEUMÁTICAS, MOTORES ELÉTRICOS, SENSORES DE POSICIONAMENTO E UM CONJUNTO DE ESTEIRAS E ESCOVAS QUE PROMOVEM A ABERTURA E O ESTICAMENTO DO ENXOVAL A SER DEPOSITADO NA CALANDRA. O ALIMENTADOR AFASTA O OPERADOR DO EQUIPAMENTO DE PASSADORIA AUMENTANDO A SEGURANÇA E CONFORTO TÉRMICO DAS EQUIPES DE TRABALHO. CONTROLE DE VELOCIDADE POR CONTROLE LOGICO PROGRAMÁVEL – CLP - PARA SINCRONISMO COM SISTEMA DE PASSADORIA E DOBRA. VELOCIDADE DE PASSADORIA DE ATÉ 40 METROS POR MINUTO CORRESPONDENDO A 1.200 LENÇÓIS POR HORA, ENERGIA 400V, 50/60HZ, 6,7 KW E CONSUMO DE AR COMPRIMIDO DE 7 LITROS POR ITEM INTRODUZIDO A UMA PRESSÃO DE 6 BAR.



Imagem 002: Alimentador automático

01 MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA DOBRAR TECIDOS PLANOS, MODELO: CLASSIC, MARCA: JENSEN, COMPOSTA POR UM CONJUNTO DE ESTEIRAS, SENSORES E DISPOSITIVOS DE DOBRAMENTO, COM MESA DE TRABALHO LARGURA MÁXIMA DE 3.000 MM, OPERANDO COM 2 DOBRAS LATERAIS E 3 DOBRAS TRANSVERSAIS, COM CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL -CLP PARA SINCRONISMO COM SISTEMA DO ALIMENTADOR E DA CALANDRA E PARA INTERFACE DOS EQUIPAMENTOS. UM EMPILHADOR É ACOPLADO AO CORPO DO DOBRADOR, COM CAPACIDADE DE EMPILHAMENTO DE ATÉ 10 LENÇÓIS. A CAPACIDADE DO DOBRADOR É DE ATÉ 1.200 LENÇÓIS / HORA, TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO DE 400V ,50 HZ, 2,0 KW, COM CONSUMO DE AR COMPRIMIDO DE 63 LITROS / MIN A 6 BAR.



Imagem 004: foto da máquina dobradora

01 MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA DOBRAR E EMPILHAR PECAS PLANAS PEQUENAS, MODELO: BOTTOM-UP-SACKER, MARCA JENSEN, PODENDO TRABALHAR EM ATÉ 4 LINHAS INDIVIDUAIS, REALIZANDO UMA DOBRA LATERAL E O EMPILHAMENTO DAS PEÇAS DOBRADAS, COM CONTROLADOR LOGICO PROGRAMÁVEL -CLP - PARA SINCRONISMO COM SISTEMA DO

ALIMENTADOR E DA CALANDRA E PARA INTERFACE DOS EQUIPAMENTOS. A CAPACIDADE DO DOBRADOR E DE ATÉ 4.000 PEÇAS POR HORA, TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO DE 400V ,50 HZ 2,0 KW, COM CONSUMO DE AR COMPRIMIDO DE 0,7 LITROS / PEÇA EMPILHADA.



Imagem 005: foto da máquina dobradora e empilhadora pecas planas pequenas